

## Revêtement intumescent en phase aqueuse

### DESCRIPTION

Revêtement monocomposant en phase aqueuse sans borate, chlore et Alkylphenol,, conçu pour les applications sur site pour des structures métalliques intérieures contre les feux cellulose.

Certifié par des laboratoires agréés conformément au BS476 parties 20-21 et le standard européen EN 13381-8.

Interchar 1260 est un produit marqué CE sous le numéro ETA-14/0262

### DESTINATION

Offre une protection au feu jusqu'à 60 min pour les poutres, colonnes et corps creux en environnement intérieur. Offre aussi une protection jusqu'à 90 min suivant le BS476 parties 20-21.

### PROPRIETES INTERCHAR 1260

<b>Teinte</b>	Blanc
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Extrait sec en Volume</b>	73% ± 2 % (mesure selon ISO 3233 et le méthode de conseil BCF)
<b>Epaisseur Recommandée</b>	200-700microns (8-28 mils) de film sec pour 274-959 microns (11-38,4 mils) humides
<b>Rendement Théorique</b>	1,80 m <sup>2</sup> /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 400 microns 73 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 16 mils
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Mode d'Application</b>	Pistolet airless, Brosse

### Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	3 heures	4 heures	18 heures	Prolongé <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 heures	3 heures	6 heures	Prolongé <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1 heure	2.5 heures	4 heures	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

Les valeurs de temps de séchages indiquées font référence à une épaisseur typique de 500 µm (20 mils) secs.

L'intervalle minimum de recouvrement avec une finition approuvée est de 24 heures minimum.

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

<b>Point Eclair (Typique)</b>	>100°C (>212°F)	
<b>Densité</b>	1,46 kg/l (12,2 lb/gal)	
<b>COV</b>	0 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)
	23 g/lit	Directive européenne (Council Directive 2004/42/CE)

Voir section Caractéristiques Produit.

## Protective Coatings

## Revêtement intumescent en phase aqueuse

### PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à peindre. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Eliminer l'huile ou la graisse in accordance avec SSPC-SP1 nettoyage avec solvant.

#### Ouvrages en acier primairisé

Interchar 1260 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de contamination et Interchar 1260 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (Consulter le procédé d'application du produit employé).

Les zones d'assemblages, les parties endommagées, etc, doivent être préparées au standard spécifié (ex. :Sa 2 ½ (ISO 8501-1 :2007) ou SSPC- SP6 décapage abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer Interchar 1260.

#### Sur primaires au zinc

Interchar 1260 peut être appliqué sur les primaires époxy aux zincs approuvés, lorsque ceux primaires ont été recouverts avec une couche d'accrochage. Vérifier que la surface du primaire est propre, sèche et exempte de contamination avant d'appliquer Interchar 1260. Intergard 269 ou Intergard 276 sont les couches d'accrochage conseillées.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
<b>Rapport de Mélange</b>	Non applicable	
<b>Pistolet airless</b>	Recommandé	Gamme des buses 0,39-0,54 mm (15-21 thou) Pression à la buse: 175 kg/cm <sup>2</sup> (2489 p.s.i.)
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Non recommandé	
<b>Pistolet Conventionnel</b>	Non valable	
<b>Brosse</b>	Seulement pour de petites zones	Typiquement 2,0-7,0 mils (50-175 microns) peuvent être obtenus
<b>Diluant</b>	Non recommandé	
<b>nettoyant</b>	Eau douce	
<b>Arrêts Techniques</b>	Ne pas laisser le matériel dans les flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre. <b>Ne pas utiliser de solvant organique.</b> Le produit non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau apparaitre à la surface des bidons partiellement remplis.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant de l'eau propre. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.  Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

## Revêtement intumescent en phase aqueuse

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Les Procédures de Travail détaillées concernant Interchar 1260 doivent être consultées avant toute utilisation.

Interchar 1260 doit être protégé contre le gel pendant toute la durée du stockage et du transport.

Pour assurer une bonne application et séchage, la température d'air et de la surface doit être supérieur à 10°C et la hygrométrie doit être inférieure à 80%. Un bon air flux et une bonne ventilation doivent être maintenue pour améliorer les temps de séchages, et de sur- couchage et faire plus rapide l'application. L'application à températures inférieure à 10°C, et avec humidités supérieur à 80°C, prolongera le délai de séchages et de sur-couchage.

Jeter Interchar 1260 à l'état gelé conformément aux réglementations locales concernant le traitement des déchets. Ne pas décongeler le matériau puis l'appliquer.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

En respect des bonnes pratiques, l'application ne pourra pas se réaliser en cas de température basse ou s'il y a un risque de formation de condensation.

Un pistolet airless permet d'obtenir plus facilement une épaisseur de film maximale en une couche. Si d'autres méthodes d'application sont utilisées, l'épaisseur du film requise sera difficilement atteinte.

Une attention particulière sera demandée pour éviter l'application excessive d'épaisseur sur des zones telles que les angles, les coins, les bords etc...

L'aspect définitive de Interchar 1160 dépend de la méthode d'application. L'application au pistolet est préférable pour les zones visibles. Les finitions hautement décoratives peuvent requérir une préparation supplémentaire avant l'application de la couche d'impression. Merci de voir la procédure de travail pour obtenir de plus amples informations. Les finitions ne sont pas nécessaires pour des environnements de classe C1 suivant ISO 12944-2 et peut être utilisé uniquement pour des raisons esthétiques.

Interchar 1260 (avec or sans une couche d'accrochage) doit être à tout moment protégé de l'eau courante ou stagnante.

Interchar 1260 a été conçu pour des applications pour des structures métalliques intérieures protégées. Merci de consulter International Paint pour les primaires et finitions appropriés pour les environnements intérieurs.

Interchar 1260 n'a pas été conçu pour une immersion dans l'eau ni une imbibition fréquente.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Interchar 1260 :

Intercryl 525	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
Interprime 306	

L'interchar 1260 peut être appliqué sur les primaires époxy aux zincs approuvés type interchar 42 ou 52 et lorsque ces primaires sont recouverts d'une couche d'accrochage. Merci de voir la section des préparations de surface pour plus d'information.

Les couches finales suivantes sont recommandées pour l'Interchar 1260:

Intercryl 525	Interthane 870
Intersheen 579	Interthane 990

Consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires. Merci de contacter International Protective Coatings pour obtenir de plus amples informations et des recommandations supplémentaires.

## Revêtement intumescent en phase aqueuse

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

<b>CONDITIONNEMENT</b>	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres 20 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
<b>POIDS BRUT (TYPIQUE)</b>	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	30.5 kg
<b>STOCKAGE</b>	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

### Remarque importante

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Copyright © AkzoNobel, .

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**