

DESCRIPTION

Revêtement intumescent mono composant en phase aqueuse, exempte de Chlore et de Borate testé en laboratoires indépendants accrédités.

Comme tout produit en phase aqueuse, Interchar 1160 offre une option respectueuse de l'environnement et efficace pour la protection des structures en acier, spécialement où l'aspect esthétique est important. A utiliser dans de nombreux environnements et plus particulièrement pour les environnements intérieurs et lorsque les odeurs ou les émissions de COV sont inacceptables.

Interchar 1160 est un produit certifié CE avec Agrément Technique Européen ETA-11/0460.

DESTINATION

Offre une protection au feu jusqu'à 60 minutes des poutres, colonnes et corps creux en environnement intérieur.

a été testé et évalué en résistance au feu selon EN 13381 Part 8.

PROPRIETES INTERCHAR 1160

Teinte	Blanc
Aspect	Mat
Extrait sec en Volume	68% ± 3% Mesuré selon ISO 3233 et les guides de méthode du CEPE
Epaisseur Recommandée	300-700 de film sec pour 441-1029 microns humide Peut être obtenu en une seule couche.
Rendement Théorique	1 m ² /litre à 700 microns e.s. et le volume déclaré de solides.
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, Brosse, Rouleau
Temps de Séchage	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	5 heures	6 heures	18 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	4 heures	5 heures	12 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	2 heures	4 heures	6 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	4 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

Les valeurs de temps de séchages indiquées font référence à une épaisseur typique de 700µm (28mils) secs. L'intervalle minimum de recouvrement de Interchar 1160 avec une finition est de 24 heures minimum

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	>101°C (214°F)
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)
COV	0 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)
	20 g/l Directive produit EU (Council directive 2004/42/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à peindre. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Eliminer l'huile ou la graisse in accordance avec SSPC-SP1 nettoyage avec solvant.

Ouvrages en acier primairisé

Interchar 1160 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de contamination et Interchar 1160 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (Consulter le procédure d'application du produit employé).

Les zones d'assemblages, les parties endommagées, etc. doivent être préparées au standard spécifié (ex. : Sa 2 ½ (ISO 8501-1 :2007) ou SSPC- SP6 décapage abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer Interchar 1160.

Sur primaires au zinc

Interchar 1160 peut être appliqué sur les primaires époxy aux zincs approuvés, lorsque ceux primaires ont été recouverts avec une couche d'accrochage. Vérifier que la surface du primaire est propre, sèche et exempte de contamination avant d'appliquer Interchar 1160. Intergard 269 ou Intergard 276 sont les couches d'accrochage conseillées.

Supports en acier galvanisé

Les supports en acier galvanisé doivent être correctement dégraissés et nettoyés, être balayés à l'abrasif avant de recevoir l'application d'un primaire approuvé comme l'Intergard 269 ou Intergard 276.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pression à la buse: 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Non recommandé	
Pistolet Conventionnel	Non valable	
Brosse	Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 100-300 microns (4,0-12,0 mils) par couche
Rouleau	Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 100-300 microns (4,0-12,0 mils) par couche
Diluant	Généralement pas nécessaire	
nettoyant	Eau douce	
Arrêt Technique	Ne pas laisser le matériel dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre. Ne pas utiliser de solvant organique. Ne pas utiliser de solvant organique.	
	Le produit non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau peut apparaître à la surface des bidons partiellement remplis.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant de l'eau propre. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.	
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Veillez consulter le guide d'application d'Interchar 1160 avant toute mise en œuvre.

Interchar 1160 doit être protégé contre le gel pendant toute la durée du stockage et du transport.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Un pistolet airless permet d'obtenir plus facilement une épaisseur de film maximale en une couche. Si d'autres méthodes d'application sont utilisées, l'épaisseur du film requise sera difficilement atteinte.

Une attention particulière sera demandée pour éviter l'application excessive d'épaisseur sur des zones telles que les angles, les coins, les bords etc...

L'aspect définitive de Interchar 1160 dépend de la méthode d'application. L'application au pistolet est préférable pour les zones visibles. Les finitions hautement décoratives peuvent requérir une préparation supplémentaire avant l'application de la couche d'impression. Merci de voir la procédure de travail pour obtenir de plus amples informations.

Interchar 1160 a été testé selon EN 13381 partie 8 et l'ETAG018. Merci de contacter International Protective coatings pour de plus amples informations.

Associé conjointement avec un primaire anticorrosion et une finition adéquates, Interchar 1160 peut être utilisé jusqu'à un environnement type C3 suivant la norme ISO 12944-2 :1998

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires suivants sont approuvés pour une application sous Interchar 1160, À travers les tests en accord avec l'ETAG 018.

Intercure 200HS	Intercure 200
Intergard 269	Intergard 251
Interprime 306	Intergard 276
Interseal 670HS	

Interchar 1160 peut-être appliqué sur l'interzinc 52 préalablement recouvert d'un bouche pore adéquate. Voir section préparation de surface.

Les finitions suivantes peuvent être utilisées avec Interchar 1160 ; À travers les tests en accord avec l'ETAG 018.:

Intercryl 525	Intersheen 579
Interthane 990	

Il existe une large gamme de primaires et de finitions pouvant être utilisés avec Interchar 1160; contacter International Protective Coatings pour plus d'information et des conseils.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres 20 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	30.2 kg
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergences entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site Web est celle qui a préséance.

Copyright © AkzoNobel, 09/11/2012.

 International, International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com