



Revêtements protecteurs et marins

FIRETEX® FX6002 INTUMESCENT À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

Révisé en 09/2018 Numéro 1

INFORMATION PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement intumescent haute durabilité et à séchage ultra rapide

UTILISATION RECOMMANDÉE

FIRETEX FX6002 a été conçu pour raccourcir au maximum le délai entre l'application et la manipulation, pour des durées de résistance au feu allant jusqu'à 2 heures.

Le film de peinture sec est durable, résistant aux dommages et peut être exposé aux intempéries après 4 heures à une température minimale de 15 °C.

APPROBATIONS

Approuvé par Certifire - certificat CF5644
N° de brevet européen EP1636318
N° de brevet canadien CA2530380

MÉTHODES D'APPLICATION RECOMMANDÉES

Pompe multicomposante

Nettoyant / Diluant recommandé : N° 9 Nettoyage uniquement.

FIRETEX FX6002 NE DOIT PAS ÊTRE DILUÉ

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Point de rupture : Base : 10 °C Additif : 10 °C

% de matières non volatiles par volume : 92 ± 3 % (ISO 3233:1998)

COV 24 g/l

Calculé à partir de la détermination de matières non volatiles par volume

TAUX D'APPLICATION PRATIQUE - MICRONS PAR COUCHE

Pulvérisation multicomposante airless

Sec 400 - 1380*
Mouillé 435 - 1500

* Une épaisseur minimale de film sec de 300 microns DOIT être atteinte. Aux épaisseurs de film inférieures à cette valeur, un durcissement retardé sera évident.

DURÉES MOYENNES DE SÉCHAGE

	à 10 °C	à 15 °C	à 23 °C
Au toucher :	2 heures	1 heure	45 minutes
Avant manipulation :	3 heures	2 heures	1 heure
Avant deuxième couche :	2½ heures	1½ heure	1 heure
Durée de vie en pot :	45 minutes	30 minutes	15 minutes

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif. Des facteurs tels que le mouvement de l'air et l'humidité doivent également être pris en compte.

DURABILITÉ

FIRETEX FX6002 peut résister aux conditions météorologiques normales jusqu'à 6 mois sans couche de finition. Une fois que la couche de finition approuvée a été appliquée de manière appropriée aux conditions existantes, la durabilité correspond alors à la catégorie correspondante dans le document de sélection des spécifications FIRETEX FX6002.

FIRETEX FX6002 avec couche de finition peut résister aux accumulations d'eau jusqu'à 7 jours, sans effet néfaste. Au-delà de cette période, les performances se détérioreront progressivement.

APPRÊTS RECOMMANDÉS

Pour une application en atelier, utiliser le primaire séchage rapide FIRETEX C69.

Plusieurs primaires ont été testés au feu et approuvés pour une utilisation sous FIRETEX FX6002. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées.

COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

Plusieurs couches de finition ont été testées au feu et approuvées pour une utilisation sur FIRETEX FX6002. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées.

EMBALLAGE

Un produit à trois composants fourni dans des conditionnement séparés à mélanger avant utilisation.

Conditionnement : unité de 36 litres une fois mélangé

Taux de mélange : 1 % de catalyseur (en poids) à ajouter au composant A. Celui-ci doit ensuite être mélangé à un taux de 1:1 (en volume) avec le composant B.

Poids : unité de 1,47 kg/litre entièrement mélangé

Durée de vie : 6 mois à 5 - 25 °C



Revêtements protecteurs et marins

FIRETEX® FX6002 INTUMESCENT À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

Révisé en 09/2018 Numéro 1

INFORMATION PRODUIT

PRÉPARATION DE SURFACE

FIRETEX FX6002 est conçu pour être utilisé sur un substrat préparé et apprêté de manière appropriée. S'assurer que les surfaces à enduire sont propres, sèches et exemptes de toute contamination.

Avant d'appliquer FIRETEX FX6002, il faut particulièrement veiller à éliminer l'excès de poussière de pulvérisation sèche.

Dans certaines circonstances, il peut être possible d'appliquer FIRETEX FX6002 directement sur un acier sablé nettoyé à une norme minimale de Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), avec un profil de surface compris entre 50 et 100 microns. Consulter le service clientèle de Sherwin-Williams pour plus de détails.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pulvérisation sans air

Taille de la buse : 0,53 - 0,73 mm (21 - 29 thou)
Angle : 30°
Pression de fonctionnement : 245 kg/cm² (3500 psi)

Les détails concernant la taille de l'orifice de la buse de pulvérisation airless, l'angle et la pression sont donnés à titre indicatif. L'angle indiqué concerne les travaux sur de grandes surfaces planes. Des angles plus petits doivent être utilisés lorsque la taille de la surface à pulvériser le permet. On peut constater qu'une légère variation de la taille de l'orifice de la pointe ou de la pression permet une atomisation optimale dans certaines circonstances. En général, la pression de fonctionnement doit être la plus basse possible pour obtenir une atomisation satisfaisante.

Équipement recommandé : Utilisez l'unité de polymères GRACO Extreme ou l'unité Duomix 230. Utilisez une conduite de fluide ID de 20 mètres avec une section de 9,5 mm (3/8"), ainsi qu'une conduite de fluide supplémentaire de 2 mètres avec une section de 8 mm. La longueur totale de la conduite de fluide est de 22 mètres.

Pour une utilisation sur des sections de bande étroites, la plus petite pointe recommandée est de 0,53 mm (21 thou).

CONDITIONS D'APPLICATION ET RECOUVREMENT

Ce matériau doit de préférence être appliqué à des températures supérieures à 5 °C. Dans des conditions d'humidité relative élevée, à savoir 80 - 85 %, de bonnes conditions de ventilation sont essentielles. La température du substrat doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de rosée et toujours supérieure à 0 °C.

L'application à des températures ambiantes inférieures à 5 °C n'est pas recommandée.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Unité de 36 litres.

Avant de mélanger le produit, s'assurer que l'équipement d'application a été soigneusement rincé avec le diluant de nettoyage n° 9. Ajouter le composant de catalyseur C pré-mesuré de la série FIRETEX FX6000 à :

composant additif A FIRETEX FX6002 (gris). Bien mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique avec une palette en acier inoxydable.

À l'aide d'un agitateur mécanique séparé, bien mélanger le composant de base B FIRETEX FX6002 (blanc) jusqu'à ce qu'il soit homogène.

Fixer ensuite les pompes de l'équipement d'application au composant additif A FIRETEX FX6002 et au composant B FIRETEX FX6002 maintenant catalysés et commencer l'application. Consultez le service clientèle de Sherwin-Williams pour plus de détails.

NOTES COMPLÉMENTAIRES

Les temps de séchage, les temps de durcissement et la durée de vie en pot doivent être appréciés à titre indicatif uniquement.

La réaction entre le composant base et le catalyseur est hautement exothermique. Toute modification du rapport de mélange recommandé dans le composant additif (gris), le jeter au rebut et rincer l'équipement immédiatement. La réduction du niveau de catalyseur et/ou du volume du produit mélangé prolongera la durée de vie en pot. Le rinçage de l'équipement de pulvérisation est essentiel avant toute interruption du travail et est recommandé à intervalles réguliers tout au long de la procédure d'application. Ne mélanger que les unités FIRETEX FX6002 nécessaires à une utilisation immédiate.

Les durées de vie en pot indiquées sont des valeurs typiques pour une unité de 1 litre. Si un épaississement ou des grumeaux apparaissent dans le composant additif (gris), le jeter au rebut et rincer l'équipement immédiatement. La réduction du niveau de catalyseur et/ou du volume du produit mélangé prolongera la durée de vie en pot. Le rinçage de l'équipement de pulvérisation est essentiel avant toute interruption du travail et est recommandé à intervalles réguliers tout au long de la procédure d'application. Ne mélanger que les unités FIRETEX FX6002 nécessaires à une utilisation immédiate.

FIRETEX FX6002 ne doit pas être dilué avec des diluants nettoyants ou tout autre solvant. La dilution altère gravement le mécanisme de durcissement et les performances ultérieures. La dilution avec des solvants de peinture normaux peut provoquer une réaction exothermique et éventuellement un risque d'incendie ou d'explosion.

Remarque : la durée de conservation de l'additif composant A (gris) est limitée. Après addition du catalyseur, la durée de conservation est de 48 heures à 23 °C. Par conséquent, nous recommandons de mélanger des unités importantes de FIRETEX FX6002 uniquement si cela est nécessaire pour une utilisation immédiate.

Mesure d'épaisseur de film sec :

Toutes les spécifications d'épaisseur de film sec citées sont des valeurs moyennes ; les valeurs suivantes doivent être mesurées conformément aux recommandations suivantes :

Toile - 2 par longueur de 100 cm.

Bride - (supérieure, inférieure, intérieure et extérieure) - 1 par longueur de 100 cm

Des épaisseurs de film sec élevées et/ou des températures réduites prolongeront le temps de séchage et donc la période pendant laquelle la mesure d'épaisseur de film sec peut être effectuée avec précision. Pour plus d'informations, consultez le service clientèle de Sherwin-Williams.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité et de santé pour obtenir des informations sur le stockage, la manipulation et l'application en toute sécurité de ce produit.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les informations et les recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués par ou pour le compte de la société Sherwin-Williams. Ces informations et les recommandations énoncées dans la présente sont sujettes à modification et concernent le produit tel qu'il est proposé au moment de la publication. Consultez votre représentant Sherwin-Williams pour obtenir le dernier bulletin d'informations sur les données techniques et d'application.

GARANTIE

La société Sherwin-Williams garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle de la qualité Sherwin-Williams en vigueur. La responsabilité des produits prouvés défectueux, le cas échéant, se limite au remplacement du produit défectueux ou au remboursement du prix d'achat payé pour le produit défectueux, comme déterminé par Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, DE QUELQUE NATURE QU'ELLE SOIT, EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, LÉGALE OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA QUALITÉ MARCHANDE ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER.